

FSEAC02 : FIRE CABINETS



SPECIFICATION

ขนาด : 60x70x20 ซม. (กว้างXสูงXลึก)

วัสดุ : โลหะหนา 21 AWG (0.8 มม.) ผนังสีแดง

กระจก : กระจกธรรมดา / กระจกนิรภัย

ประตู : บานพับ 1 บาน พร้อมกุญแจล็อกกดดึง